

### **IMO Momentenlager GmbH & Co. KG :**

Produits entrant dans les fabrications de IMO Momentenlager :

- ☒ Bagues laminées circulaires sans soudure : brutes, diamètres à partir de 100 mm environ, matières : C45 et 42CrMo4
- ☒ Corps roulants : Billes selon DIN 5401 et rouleaux cylindriques selon DIN 5402, diamètres entre 12 et 60 mm
- ☒ Joints profilés en élastomère (extrusion) Tôle du matériel QStE380N ou St52-3 Types d'opérations : Découpe au laser, soudage, traitement de surface Lubrifiants

Travail de sous-traitance :

- ☒ Tournage par commande numérique
- ☒ Perçage
- ☒ Taillage
- ☒ Trempe (par induction)
- ☒ Métallisation (protection contre la corrosion)

### **IMO Antriebseinheit GmbH & Co. KG :**

Produits entrant dans les fabrications de IMO Antriebseinheit :

- ☒ Carters mécano soudés, dimensions jusqu'à 500x1300x1400 mm, matières : QSTE380N ou ST52-3 (techniques requises : découpage par laser, repliage, pliage, soudage, éventuellement usinage, primer)
- ☒ Carters en fonte GGG-40.3 et GS 60, dimensions jusqu'à 250x1000x1000 mm
- ☒ Usinage mécanique de carters en fonte, matière : GGG-40.3 et GS 60, dimensions jusqu'à 250x1000x1000 mm
- ☒ Roues dentées, matière : GGG-70, dimensions jusqu'à  $\varnothing 750$  mm x h=250 mm
- ☒ Usinage mécanique de roues dentées, matière : GGG-70, dimensions jusqu'à  $\varnothing 750$  mm x h=250 mm (techniques requises : tournage, perçage, taraudage)
- ☒ Taillage de bagues dentées, matière : GGG-70, dimensions jusqu'à  $\varnothing 750$  mm x h=250 mm
- ☒ Vis sans fin, matière 16MnCr5, dimensions jusqu'à  $\varnothing 80$  x h=560 mm
- ☒ Pièces de révolution, matière 42CrMo4V ou St52-3, dimensions jusqu'à  $\varnothing 1000$  mm x h=40 mm
- ☒ Pièces de révolution de petites tailles entre diamètre  $\varnothing 20$  et  $\varnothing 200$  mm, matières : 100CrMo7.3, 42CrMo4V, etc.

### **IMO Energy GmbH & Co. KG :**

Produits entrant dans les fabrications de IMO Energy :

- ☒ Bagues laminées circulaires sans soudure: brutes, diamètres à partir de 100 mm environ, matières : C45 et 42CrMo4
- ☒ Corps roulants : Billes selon DIN 5401 et rouleaux cylindriques selon DIN 5402, diamètres entre 12 et 60 mm
- ☒ Outils de coupe (tournage et perçage)
- ☒ Joints profilés en élastomère (extrusion)
- ☒ Plaque en QStE380N ou St52-3 (types d'opérations : Découpe au laser, soudage, traitement de surface)
- ☒ Lubrifiants

Travail de sous-traitance :

- ☒ Tournage par commande numérique
- ☒ Perçage
- ☒ Taillage
- ☒ Trempe (par induction)
- ☒ Métallisation (protection contre la corrosion)

Fabriquez-vous les composants mentionnés ci-dessus et souhaitez vous devenir notre fournisseur? Ce [questionnaire](#) nous donnera les réponses aux questions essentielles dont nous avons besoin.

